

BoWex® Acoplamento de Engrenagem

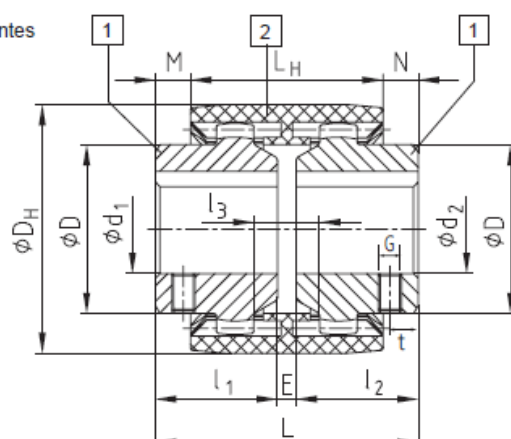


Modelos M / I / JR / JRM

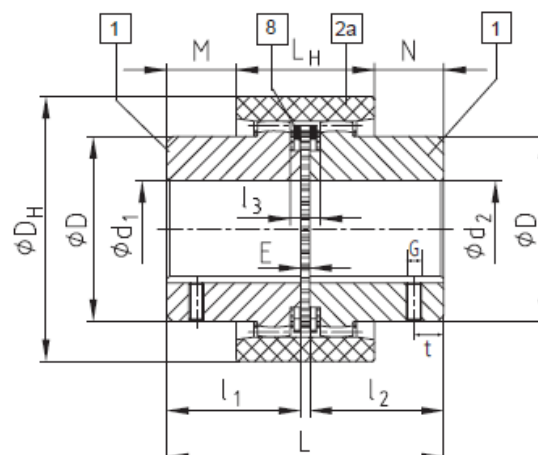


Tipo M

Componentes



Tipo I

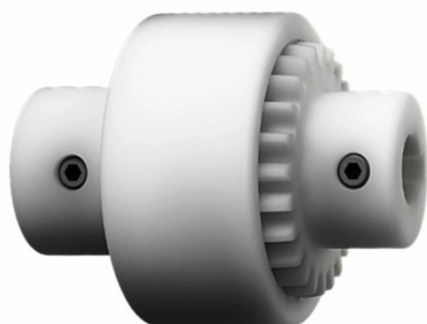


BoWex® Modelos M e I																			
Tamanho	Furação [mm]		Dimensões [mm]											Torque [Nm]		Rotação Máxima [rpm]	Desalinhamentos Máximos ²⁾		
	Guia d ₁ ; d ₂	Máx. d ₁ ; d ₂	l ₁ ; l ₂	E	L	L _H	M; N	l ₃	D	D _H	G	t	cubo longo l ₁ ; l ₂	T _{KN}	T _{KMax}		Axial [mm]	Radial [mm]	Angular [graus]
M-14	-	15	23	4	50	37	6,5	10	25	40	M5	6	40	10	30	14000	±1	±0,30	±1,0
M-19	-	20	25	4	54	37	8,5	10	32	47	M5	6	40	16	48	11800	±1	±0,30	±1,0
M-24	-	24	26	4	56	41	7,5	14	36	53	M5	6	50	20	60	10600	±1	±0,35	±0,9
M-28	-	28	40	4	84	46	19	13	44	65	M8	10	55	45	135	8500	±1	±0,35	±0,9
M-32	-	32	40	4	84	48	18	13	50	75	M8	10	55	60	180	7500	±1	±0,35	±0,9
M-38	-	38	40	4	84	48	18	13	58	83	M8	10	60	80	240	6700	±1	±0,40	±0,9
M-42	-	42	42	4	88	50	19	13	65	92	M8	10	60	100	300	6000	±1	±0,40	±0,9
M-48	-	48	50	4	104	50	27	13	68	95	M8	10	60	140	420	5600	±1	±0,40	±0,9
M-65	21	65	55	4	114	68	23	16	96	132	M10	15 ¹⁾	70	380	1140	4000	±1	±0,45	±0,7
I-80	31	80	90	6	186	93	46,5	20	124	178	M10	20	-	700	2100	3150	±1	±0,45	±0,6
I-100	38	100	110	8	228	102	63	22	152	210	M12	30	-	1200	3600	3000	±1	±0,45	±0,6
I-125	45	125	140	10	290	134	78	30	192	270	M16	40	-	2500	7500	2120	±1	±0,45	±0,4

1) Cubo longo l=20mm

2) Valores para rotação de 1750 rpm, para rotações superiores os valores serão reduzidos em 33%. Desalinhamentos radial e angular não podem trabalhar com seus valores máximos ao mesmo tempo.

BoWex® junior

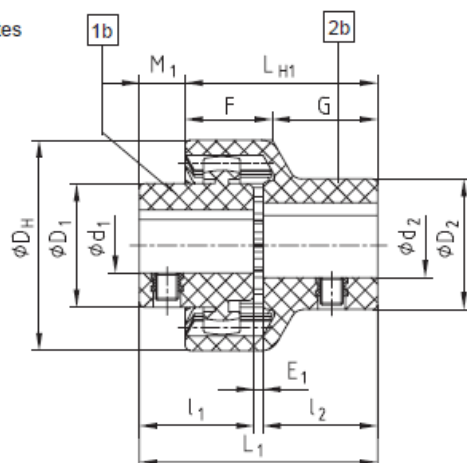


BoWex® junior M

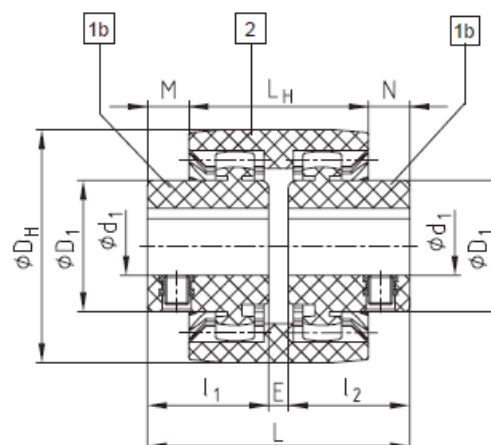


Tipo JR (2 peças)

Componentes



Tipo JRM (3 peças)



BoWex® Modelos JR e JRM																				
Tamanho	Furação H8 ¹⁾ [mm]		Dimensões [mm]												Torque [Nm]		Rotação Máxima [rpm]	Desalinhamentos Máximos JR/JRM ²⁾		
	d ₁	d ₂	I ₁ ; l ₂	E	L	L _H	M; N	F	D _H	G	E ₁	L ₁	L _{H1}	M ₁	T _{KN}	T _{KMax}		Axial [mm]	Radial [mm]	Angular [graus]
14	6-14	8-14	23	4	50	37	6,5	18,5	40	21,5	2	48	40	8	5	10	6000	±1 / ±1	±0,1 / ±0,3	±1,0 / ±1,0
19	12-19	14-19	25	4	54	37	8,5	19	47	23	2	52	42	10	8	16	6000	±1 / ±1	±0,1 / ±0,3	±1,0 / ±1,0
24	10-24	14-24	26	4	56	41	7,5	21,5	53	23,5	2	54	45	9	12	24	6000	±1 / ±1	±0,1 / ±0,4	±0,9 / ±0,9

1) Verificar com a KTR os furos acabados disponíveis

2) Valores para rotação de 1750 rpm, para rotações superiores os valores serão reduzidos em 33%. Desalinhamentos radial e angular não podem trabalhar com seus valores máximos ao mesmo tempo.