

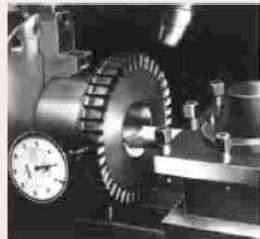
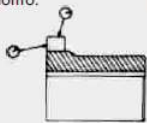


ACOPLAMENTO DE GRADE TIPO F

Instruções para instalação tamanhos de 3 a 230

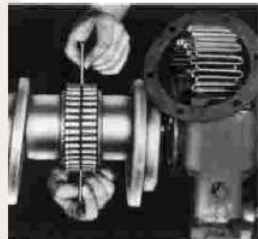
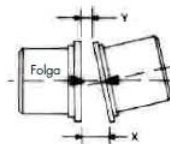
1. Esquema de Montagem para Usinar Furos no Torno

Vide tabela 1 para furos mín. e máx. e tabela 3 para centragem no torno.



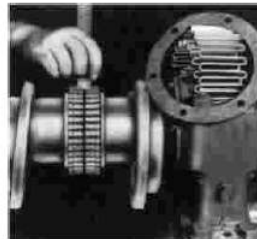
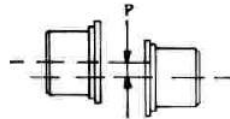
2. Verificação da Folga e Alinhamento Angular

Vide tabela 1 e observação no rodapé da página.



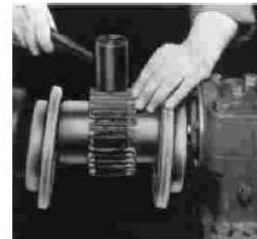
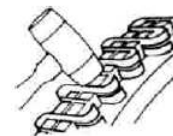
3. Verificação do Alinhamento Paralelo

Vide tabela 1.



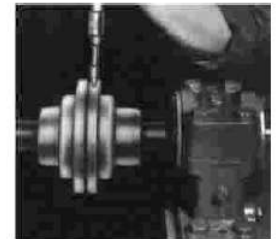
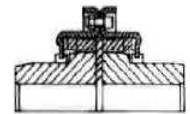
4. Montagem da Grade Elástica (vide Item 6)

Não usar martelo de ferro.



5. Lubrificação

Intervalos de 6 meses no máx. vide tabela 2.
A graxa deve preencher todos os espaços internos.



6. VISTA PARA IDENTIFICAÇÃO DOS COMPONENTES

Tamanhos de 3 a 11 usa grade elástica de camada simples; tamanhos de 12 a 230 usa grade elástica de camada dupla.

Aplique-se carga somente depois de completamente montado o acoplamento.

Grade externa : gravada EX.

Grade interna : gravada IN.

A grade dos modelos menores é inteiriça; nos modelos maiores compõe-se de várias parte e camadas.

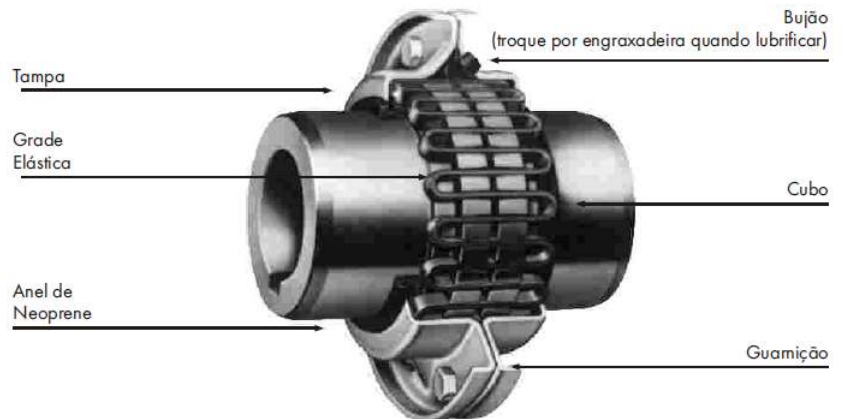


TABELA 1

TAM.	Furo Min.	Furo Max.	DIMENSÕES (mm)							Qtde. de Graxa (Kg)	Qtde. de Parafusos (Un)
			Grades		Folga			Alinhar dentro de (mm)			
			Nº Camadas	Nº Segm. Por Camadas	Min.	Normal	Max.	X-Y	P		
3F	27	1	1	1,6	3,2	4,0	0,13	0,13	0,028	4
4F	33	1	1	1,6	3,2	4,8	0,13	0,13	0,043	4
5F	38	1	1	1,6	3,2	4,8	0,13	0,13	0,057	6
6F	46	1	1	1,6	3,2	4,8	0,13	0,13	0,085	6
7F	56	1	2	1,6	3,2	4,8	0,13	0,13	0,085	6
8F	67	1	2	1,6	3,2	6,3	0,25	0,25	0,142	6
9F	71	1	2	1,6	3,2	6,3	0,25	0,25	0,170	6
10F	83	1	2	1,6	4,8	9,5	0,25	0,25	0,170	8
11F	91	1	2	1,6	4,8	9,5	0,25	0,25	0,227	8
12F	98	2	2	1,6	4,8	9,5	0,30	0,30	0,284	8
13F	108	2	2	1,6	4,8	9,5	0,30	0,30	0,341	8
14F	50,8	118	2	2	1,6	6,3	12,7	0,30	0,30	0,681	8
15F	50,8	127	2	2	1,6	6,3	12,7	0,30	0,30	0,681	8
16F	50,8	140	2	2	1,6	6,3	12,7	0,30	0,30	0,908	8
17F	50,8	152	2	2	1,6	6,3	12,7	0,30	0,30	1,249	12
18F	101,1	178	2	3	1,6	6,3	12,7	0,30	0,30	1,476	12
190F	10,1	203	2	4	1,6	6,3	12,7	0,40	0,40	3,632	12
200F	113,8	222	2	4	1,6	6,3	12,7	0,40	0,40	4,54	12
210F	113,8	235	2	4	1,6	6,3	12,7	0,40	0,40	5,902	16
220F	113,8	254	2	4	1,6	6,3	12,7	0,40	0,40	6,356	16
230F	126,5	279	2	6	1,6	6,3	12,7	0,40	0,40	7,718	16

Observação: Primeiro, verifique a folga, que é a distância entre cubos; depois, verifique o alinhamento através da diferença entre a medida X e a medida Y.

TABELA 2

Fabricantes	Lubrificantes
PTI	PTI
BARDAHL	Maxlub APG2 Bardahl General Purpose
CASTROL	Castrol LM Grease Castrol EPL2 Grease
ESSO	Beacon Ep2 Esso Multi Purpose Grease
IPIRANGA	Ipiflex 2 Litilime Ep2
MOBIL OIL	Mobililux EP2 Mobil Grease Hp222
PETROBRÁS	Lubrax Indl. GMA 2
SHELL	Alvania R2 Alvania EP = Lf2
TEXACO	Mulfak 2 Mulfak EP 2

TABELA 3

Diâmetro do Furo (mm)	Excentricidade/ Esquadro da Face (mm)	
	Até (incluindo)	(Valor Limite)
.....	152,4	0,025
152,4	304,8	0,051
304,8	508,0	0,076
508,0	1016,0	0,102